

Teil- oder Vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie CN-432 A



Die **Serie CN-432 A1-A3** ermöglicht durch ihre hohe Antriebsleistung auch extreme Trennaufgaben.

Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Mit Magnetfilter: Wasserkasten außerhalb der Maschine links
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben



1 Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick für alle Servoachsen. Übersichtliche Bedienoberfläche mit Vorauswahl des entsprechenden Schnittprogramms.

2 Großzügig bemessener Innenraum mit großen Fahrwegen des Maschinentisches und der Trennscheibe.

CN-432 A1

Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch. Automatischer Längs- und Pulsschnitt.

CN-432 A2

Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenzustellung. Automatischer Längs- und Kappschnitt-, Puls- und Oszillationsschnittfunktion.

CN-432 A3

Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

Ausstattungsmerkmale:

- + Maschinenständer aus massiver Schweißkonstruktion
- + Klapphaube komplett pulverbeschichtet
- + Antriebsleistung 18,5 kW
- + Max. Trennscheiben Ø 432 mm
- + Achsenbewegung stufenlos mittels Joystick
- + Speichern der Schnittprogramme möglich
- + Alle Servo-Achsen standardmäßig mit vollautomatischer Schnittkraftregelung
- + Herausfahrbarer Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine
- + Handhebel mit Druckknopf, Festsetzen der Trennwippe auf entsprechende Position zum automatischen Längsschnitt
- + Tisch-Längsverstellung bis 625 mm möglich
- + Seitliche Durchführungen für lange Werkstücke

Teil- oder Vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie CN-432 A

Technische Details:

	CN-432 A1	CN-432 A2	CN-432 A3
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW
Max. Trennscheibengröße	432 x 3,5 x 32 mm	432 x 3,5 x 32 mm	432 x 3,5 x 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit fest	25 – 70 m/s	25 – 70 m/s	25 – 70 m/s
Umfangsgeschwindigkeit variabel*	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s
Werkzeutisch Breite x Tiefe 5 T-Nuten	480 x 450 mm 14 mm DIN 650	480 x 450 mm 14 mm DIN 650	480 x 450 mm 14 mm DIN 650
Z-Achse-Trennscheibe	Handhebel 300 mm	Servoachse 300 mm	Servoachse 300 mm
X-Achse-Maschinenlängstisch	Servoachse 625 mm	Servoachse 625 mm	Servoachse 625 mm
Y-Achse-Maschinenquertisch	Handrad 120 mm	Handrad 120 mm	Servoachse 120 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s
Größte Geschwindigkeit – Eilgang	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
Kühlmittelpumpe	64 l/min	64 l/min	64 l/min
Kühlmittelbehälter	ca. 150 l	ca. 150 l	ca. 150 l
Innenbeleuchtung 24 VDC	24 V – LED 11 W	24 V – LED 11 W	24 V – LED 11 W
Maschinenabmessung mit Bedienpult (Breite x Höhe x Tiefe)	2030 x 1880 x 1750 mm	2030 x 1880 x 1750 mm	2030 x 1880 x 1750 mm
Gewicht	1150 kg	1180 kg	1180 kg
Elektrische Anschlusswerte	22 kW / 64 A	22 kW / 64 A	22 kW / 64 A

*optional

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Sampas + Silvercut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone: +49 6261 9726-0
Fax: +49 6261 9726-10
www.silvercut.de

