

## Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-350 A



Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren. Die **Serie MN-350 A1-A3** besticht durch ihre robuste Bauweise.



- 1 *Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick für alle Servoachsen.*
- 2 *Großzügiger Innenraum mit extrem großen Fahrwegen des Maschinenschesels und der Trennscheibe.*
- 3 *Herausfahrbare Wasserwanne mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine.*

### **MN-350 A1**

*Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch. Automatischer Längs- und Pulsschnitt.*

### **MN-350 A2**

*Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenzustellung. Automatischer Längs- und Kappschnitt, Puls- und Oszillationsschnittfunktion.*

### **MN-350 A3**

*Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.*

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

## Ausstattungsmerkmale:

- + **Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick** für alle Servoachsen
- + **Festtisch mit T-Nuten**
- + **Nasstrenneinrichtung, Sonderspanneinrichtung**
- + **Schwenkbarer Aufspanntisch**
- + **Laser zum Positionieren des Tisches zur Trennscheibe**

- + **Seitliche Durchführungen links und rechts**
- + **Automatische Kappschnitt- und Pulsschnitt-Funktion**
- + **Integrierter Kühlmittelbehälter**  
V= 100 l, Pumpe 60 l/min
- + **Antriebsleistung 7,5 kW**
- + **Max. Trennscheiben Ø 350 mm**

### **Optional:**

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

**Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-350 A**

**Technische Details:**

	<b>MN-350 A1</b>	<b>MN-350 A2</b>	<b>MN-350 A3</b>
<b>Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom</b>	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	350 x 3,0 x 32 mm	350 x 3,0 x 32 mm	350 x 3,0 x 32 mm
<b>Umfangsgeschwindigkeit fest</b>	45 m/s	45 m/s	45 m/s
<b>Umfangsgeschwindigkeit variabel*</b>	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s
<b>Werkzeuggestisch</b> <b>Breite x Tiefe</b> <b>5 T-Nuten</b>	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650
<b>Z-Achse-Trennscheibe</b>	Handhebel 255 mm	Handhebel 255 mm	Servoachse 255 mm
<b>X-Achse-Maschinenlängstisch</b>	Servoachse 400 mm	Servoachse 400 mm	Servoachse 400 mm
<b>Y-Achse-Maschinenquertisch</b>	Handrad 100 mm	Handrad 100 mm	Servoachse 100 mm
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	0,05 – 9,9 mm/s	0,05 – 9,9 mm/s	0,05 – 9,9 mm/s
<b>Größte Geschwindigkeit – Eilgang</b>	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
<b>Kühlmittelpumpe</b>	60 l/min	60 l/min	60 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>	ca. 100 l	ca. 100 l	ca. 100 l
<b>Innenbeleuchtung 24 VDC</b>	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W
<b>Maschinenabmessung mit Bedienpult (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	820 x 1810 x 1560 mm	820 x 1810 x 1560 mm	820 x 1810 x 1560 mm
<b>Gewicht</b>	620 kg	650 kg	680 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte</b>	9,5 kW / 32 A	9,5 kW / 32 A	9,5 kW / 32 A

\*optional

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de

