

## Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-400 A



Die **Serie MN-400 A1-A3** besticht durch ihre robuste Bauweise.



- 1** Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick für alle Servoachsen.
- 2** Großzügiger Innenraum mit extrem großen Fahrwegen des Maschinentisches und der Trennscheibe.
- 3** Herausfahrbarer Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine.

### **MN-400 A1**

Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch. Automatischer Längs- und Pulsschnitt.

### **MN-400 A2**

Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenzustellung. Automatischer Längs- und Kappschnitt, Puls- und Oszillationsschnittfunktion.

### **MN-400 A3**

Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### **Ausstattungsmerkmale:**

- + Maschinenständer aus massiver Schweißkonstruktion
- + Klapphaube komplett pulverbeschichtet
- + Antriebsleistung 10 kW
- + Max. Trennscheiben Ø 400 mm

- + Achsenbewegung stufenlos mittels Joystick
- + Speichern der Schnittprogramme möglich
- + Alle Servosachsen standardmäßig mit vollautomatischer Schnittkraftregelung
- + Seitliche Durchführungen für lange Werkstücke

#### **Optional:**

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

**Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-400 A**

**Technische Details:**

	<b>MN-400 A1</b>	<b>MN-400 A2</b>	<b>MN-400 A3</b>
<b>Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom</b>	10 kW	10 kW	10 kW
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	400 x 4,0 x 32 mm	400 x 4,0 x 32 mm	400 x 4,0 x 32 mm
<b>Umfangsgeschwindigkeit fest</b>	45 m/s	45 m/s	45 m/s
<b>Umfangsgeschwindigkeit variabel*</b>	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s
<b>Werkzeuggestisch</b> <b>Breite x Tiefe</b> <b>6 T-Nuten</b>	450 x 400 mm 14 mm DIN 650	450 x 400 mm 14 mm DIN 650	450 x 400 mm 14 mm DIN 650
<b>Z-Achse-Trennscheibe</b>	Handhebel 250 mm	Servoachse 250 mm	Servoachse 250 mm
<b>X-Achse-Maschinenlängstisch</b>	Servoachse 430 mm	Servoachse 430 mm	Servoachse 430 mm
<b>Y-Achse-Maschinenquertisch</b>	Handrad 100 mm	Handrad 100 mm	Servoachse 100 mm
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s
<b>Größte Geschwindigkeit – Eilgang</b>	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
<b>Kühlmittelpumpe</b>	60 l/min	60 l/min	60 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>	ca. 115 l	ca. 115 l	ca. 120 l
<b>Innenbeleuchtung 24 VDC</b>	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W
<b>Maschinenabmessung mit Bedienpult (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	975 x 1850 x 1750 mm	975 x 1850 x 1750 mm	975 x 1850 x 1750 mm
<b>Gewicht</b>	950 kg	950 kg	980 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte</b>	11,5 kW / 32 A	11,5 kW / 32 A	11,5 kW / 32 A

\*optional

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de

