

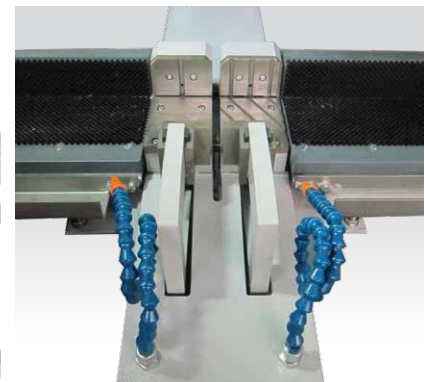
Vollautomatisches Trennsystem – Serie RSP-400 N



Das vollautomatische Trennsystem der **Serie RSP-400 N** eignet sich für vollautomatisches Konfektionieren von Führungsschienen, Spindeln, Rohren und anderen Stabmaterialien im Nass-Trennschliffverfahren.



Bedienfeld mit Touch-Display und Joystick für die Servoachse der Trennscheibe.



Beidseitige Materialspannung links und rechts neben dem Trennschnitt.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

Ausstattungsmerkmale:

- + Pneumatische, druckausgleichende Materialspannung
- + Automatisierte Werkstück-Zuführung
- + Gewinde-Anschnitt-Funktion
- + Pendelschnitt-Funktion
- + Gekühlte Spannbacken
- + 99 Schnittprogramme speicherbar
- + Pulsschnitt in Amplitude und Frequenz einstellbar
- + Bürstenauflage für kratzfreie Bewegungen

Vollautomatisches Trennsystem – Serie RSP-400 N

Technische Details:

	RSP-400 N
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom	10 kW / optional 15 kW
Min. Trennscheibengröße	350 mm
Max. Trennscheibengröße	400 mm
Umfangsgeschwindigkeit variabel*	25 – 60 m/s
Spannweg	130 mm
Trennscheibe Höhenverstellung über Servo Zylinder mit Mess-System	445 mm
Pneumatische druckausgleichende Doppelspann-Einrichtung, Spannbacken gekühlt	min. 5,0 bar max. 6,0 bar
Förderleistung Umlaufkühlsystem Volumen 120 l	64 l/min optisch 100 l/min mit Bettspülung
Werkstückabmessung	kundenabhängig Durchmesser bis zu Ø 80 mm Flachmaterial 60 x 60 mm
Werkstückzuführung	Servo-gesteuert oder manuell
Min. Werkstückrestlänge	20 mm
Messweg Mess-System	1000 – 8500 mm (kundenabhängig)
Innenbeleuchtung	1 x 7 W
Abmessung Trennanlage (Höhe x Breite x Tiefe)	2815 x 850 x 1500 mm
Gewicht Maschine	980 kg
Gewicht Werkstückzuführung	380 kg
Gewicht Werkstückabführung	250 kg
Gewicht Schaltschrank	280 kg
Pneumatikanschluss / Druckluftbedarf	R ¼“ – min. 5 bar
Elektrische Anschlusswerte 230 / 380-400 V, 50 / 60 Hz	63 A

*optional

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben!
Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Sampas + Silvercut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone: +49 6261 9726-0
Fax: +49 6261 9726-10
www.silvercut.de

