

**SAMPAS**

**SILVERCUT**

TRENNSCHLEIFMASCHINEN +  
PRÄZISIONSTRENNMASCHINEN



# *Produktkatalog*



# SAMPAS SILVERCUT

Sonder- und Produktionsmaschinen  
für Nass- und Trockentrennen

Sondermaschinen  
für Prüfschnitte und Metallographie

QUALITY  
MADE  
IN GERMANY

Special machines  
for your production

Seit mehr als 45 Jahren ist SilverCut ein verlässlicher Partner auf dem Gebiet der Trenntechnik. In Mosbach werden Sonder- und Produktionsmaschinen für die Konfektionierung von Führungen, Rohren, Rollspindeln, Implantaten, usw. sowie Sondermaschinen für Prüfschnitte und Metallographie entwickelt und gebaut.

SilverCut Maschinen überzeugen durch minimale Rüstzeiten, einfache Bedienung, saubere Schnitte und Anpassbarkeit an kundenspezifische Anforderungen.

**Bisher sind mehr als 2 800 SilverCut-Trennsysteme erfolgreich im Einsatz. Das spricht für sich.**

SEHR GROSSER  
TRENNRaum



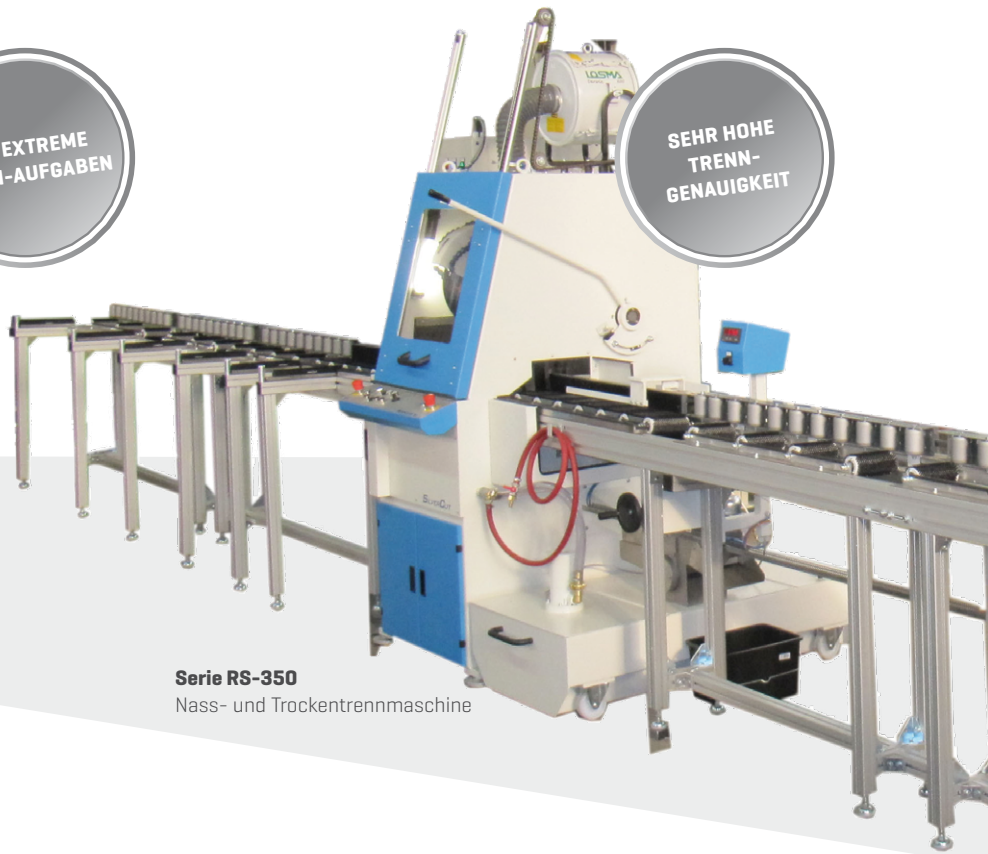
Serie VN-300 M  
Tischtrennmaschine





#### Serie CN-432 A

Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nasstrennschliff-Verfahren



#### Serie RS-350

Nass- und Trockentrennmaschine

## UNSERE LEISTUNGEN – IHR NUTZEN:

- + Individuelle Trennscheibenauswahl
- + Intelligente Spannmittel
- + Beratung vor Ort
- + Umfangreiches Referenz-Portfolio
- + Große Fertigungstiefe
- + Gestaltung von Sondermaschinen nach kundenspezifischen Wünschen
- + Anpassung an vorhandene Fertigungsabläufe
- + Umfangreiches Zubehör-Portfolio

Die hier gezeigten Maschinen sind nur ein kleiner Auszug aus unserem umfangreichen Produkt-Portfolio. Wenn Sie Fragen haben oder weitere Informationen wünschen, kontaktieren Sie uns. Gerne sind wir bereit, ein auf Sie zugeschnittenes Angebot zu erstellen. Musterteilbearbeitung oder auch Vorführungen mit Ihren Teilen in unserem Technikum sind jederzeit möglich. Gerne stehen wir auch für ein persönliches Gespräch bei Ihnen vor Ort zur Verfügung.

### METALLOGRAPHIE

Im Bereich der zerstörenden Materialprüfung bieten wir Nasstrennmaschinen zum Trennen von gehärteten Stählen, Keramik und Verbundwerkstoffen an.

Große Querschnitte lassen sich durch die unterschiedlichen Trennmodi prozesssicher trennen. Mit der Produktpalette um die Bereiche Schleifpolieren, Einbetten und Härteprüfung bieten wir das komplette Spektrum der Metallographie an.

Auch Sonderspanneinrichtungen, spezielle Werkstückaufnahmen und Sonderlösungen im Bereich der metallographischen Trenntechnik sind möglich.

Alle Maschinen sind nach CE-Kennzeichnung gemäß VDE und UVV Richtlinien zertifiziert.



## Gute Gründe für ...



- + **Mehr als 45 Jahre Erfahrung** im Bereich der Trenntechnik
- + **Maßgeschneiderte Maschinen:** Entwicklung individueller Lösungen und Anpassbarkeit an kundenspezifische Anforderungen
- + **Breit aufgestellte Produktpalette** von Labor-, Produktions- und Sondertrennmaschinen
- + Verknüpfung von **solidem Maschinenbau** und **neuester Steuerungstechnik**
- + **Schnelle, effiziente und sichere Bearbeitung** unterschiedlicher Materialien, **minimale Rüstzeiten** und **saubere Trennschnitte**
- + **Testlabor** steht jederzeit für Tests und Vorführungen mit Kunden-Werkstücken zur Verfügung
- + **Zertifiziert** nach DIN EN ISO 9001:2015
- + **Service und Fernwartung**
- + **Synergie-Effekte** (Montage, Konstruktion, Software, IBN) durch Integration in die Pütz Group



- + Gründung 1988, ca. 90 Mitarbeiter
- + Langjährige industrielle Erfahrung
- + Zentrale Kapitalbasis / lokale Flexibilität mit Höchstmaß an Freiheit und Verantwortung



### Bearbeitung von:

Hochfesten Stählen  
Composite Materialien  
Glasfaserwerkstoffen  
Hartmetallen  
Guss  
Edelstahl  
Aluminium  
u.v.m.



### Unser Portfolio:

Ablängmaschinen  
Feigusstrennmaschinen  
Hochleistungstrennmaschinen  
(Nass- und Trockentrennen)  
Trennmaschinen  
für metallographische Prüfschnitte  
Maschinen für die Stahl- und Rohrindustrie

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de





## Kompakte Tischtrennmaschinen – Serie CN-205 M



Die kompakten Tischtrennmaschinen der **Serie CN-205** zeichnen sich bei kleinem Aufstellraum durch einen in dieser Klasse unerreichten Trennraum aus. Alle Maschinen sind als pulverbeschichtete Schweißkonstruktion ausgeführt. Geeignet für Korund-, Gummi-, Diamant- oder CBN-Trennscheiben.



### CN-205 M

Handhebel-Trennmaschine  
mit Festtisch.

### CN-205 M2

Handhebel-Trennmaschine  
mit Längs- und Quertisch.



Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

- + **1** Großer Maschineninnenraum mit Klapphaube und großem Sichtfenster
  - + **2** Integrierter Kühlmittelbehälter V= 16 l, Pumpe 10 l/min
  - + **3** Handhebel mit Feststelleinrichtung für manuelle Längsschnitte
  - + **4** Kompakte Maschinensteuerung mit automatischer Spannungserkennung 230/380/400/460 V–50/60 Hz
  - + **5** Seitliche Durchführung für lange Werkstücke
  - + **6** Korrosionsbeständiger Aluminiummaschinentisch mit T-Nuten  
B x L = 210 x 210 mm;  
bei CN-205 M2 als Kreuztisch mit Edelstahl-Labyrinth ausgerüstet
- Optional:**  
Stufenlose Drehzahlregelung, Auffangkorb für Kleinteile, unterschiedliche Spannmittel, Trennscheiben

**Kompakte Tischtrennmaschinen – Serie CN-205 M**

**Technische Details:**

	<b>CN-205 M</b>	<b>CN-205 M2</b>
<b>Antriebsmotor mit elektronischer Bremse</b>	1,5 kW	1,5 kW
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	200 x 1,5 x 25,4 mm	200 x 1,5 x 25,4 mm
<b>Schnittgeschwindigkeit fest</b>	4300 1/min 45 m/s	4300 1/min 45 m/s
<b>Schnittgeschwindigkeit variabel*</b>	2400 – 4800 1/min 25 – 60 m/s	2400 – 4800 1/min 25 – 60 m/s
<b>T-Nuten Maschinentisch</b>	<b>Breite x Tiefe</b> 5 T-Nuten	
	210 x 210 mm 8 mm DIN 650	210 x 210 mm 8 mm DIN 650
<b>Z-Achse-Trennscheibe Verstellung durch Handhebel</b>	200 mm	200 mm
<b>X-Achse-Maschinenlängstisch Verstellung durch Handrad</b>	–	220 mm
<b>Y-Achse-Maschinenquertisch Verstellung durch Handrad</b>	–	40 mm
<b>Max. Spannbereich (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	200 x 300 x 200 mm	200 x 300 x 200 mm
<b>Kühlmittelpumpe</b>	10 l/min	10 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>	ca. 16 l	ca. 16 l
<b>Maschinenleuchte 24 VDC</b>	LED 5 W	LED 5 W
<b>Maschinenabmessung Haube geschlossen (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	745 x 1015 x 650 mm	745 x 1015 x 650 mm
<b>Gewicht</b>	115 kg	115 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte (wahlweise)</b>	1,8 kW / 16 A	1,8 kW / 16 A

\*optional

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

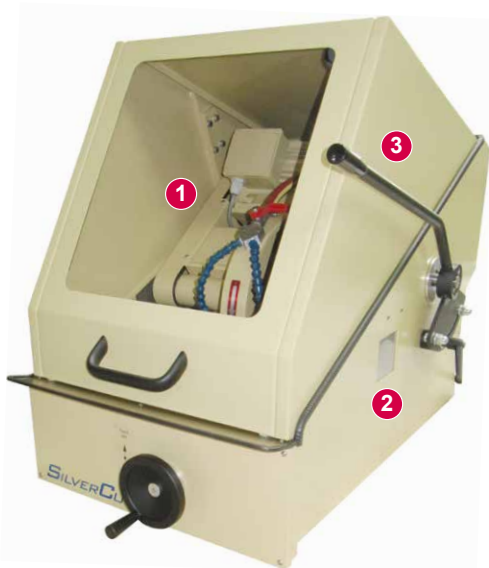
**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de



## Tischtrennmaschinen mit sehr großem Trennraum – Serie VN-300 M

Die Tischtrennmaschinen der **Serie VN-300 M** zeichnen sich durch einen sehr großen Trennraum aus. Alle Maschinen sind als pulverbeschichtete Schweißkonstruktion ausgeführt. Geeignet für Korund-, Gummi-, Diamant- oder CBN-Trennscheiben.



### VN-300 M

*Handhebel-Trennmaschine  
mit Festtisch.*

### VN-300 M2

*Handhebel-Trennmaschine  
mit Längs- und Quertisch.*



Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

- + **1 Großer Maschineninnenraum**  
mit Klapphaube und großem Sichtfenster
- + **Antriebsleistung 4,0 kW**
- + **Max. Trennscheiben Ø 300 mm**
- + **2 Seitliche Durchführung für lange Werkstücke**
- + **3 Handhebel mit Feststelleinrichtung**  
für manuelle Längsschnitte
- + **Externer, auf Rollen fahrbarer Wasserkasten**  
V = 80 l, Sonderausführung mit Filtersackaufnahme
- + **4 Kompakte Maschinensteuerung mit automatischer Spannungserkennung**  
230/380/400/  
460 V–50/60 Hz
- + **Korrosionsbeständiger Aluminiummaschinentisch mit T-Nuten**  
B x L = 350 x 250 mm;  
bei VN-300 M2 als Kreuztisch mit Edelstahl-Labyrinth ausgerüstet

#### Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Unterbauschrank
- Band- oder Magnetfilter
- Filtersackaufnahme
- Quertischverstellung mit Skalenrad
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

**Tischtrennmaschinen mit sehr großem Trennraum – Serie VN-300 M**

**Technische Details:**

	<b>VN-300 M</b>	<b>VN-300 M2</b>
<b>Antriebsmotor mit elektronischer Bremse</b>	4,0 kW	4,0 kW
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	300 x 2,8 x 32 mm	300 x 2,8 x 32 mm
<b>Schnittgeschwindigkeit fest</b>	2865 1/min 45 m/s	45 m/s
<b>Schnittgeschwindigkeit variabel*</b>	1590 – 3200 1/min 25 – 63 m/s	25 – 70 m/s
<b>T-Nuten Maschinentisch</b>	<b>Breite x Tiefe</b> 5 T-Nuten	
	350 x 250 mm 14 mm DIN 650	350 x 250 mm 14 mm DIN 650
<b>Z-Achse-Trennscheibe Verstellung durch Handhebel</b>	200 mm	200 mm
<b>X-Achse-Maschinenlängstisch Verstellung durch Handrad</b>	–	285 mm
<b>Y-Achse-Maschinenquertisch Verstellung durch Handrad</b>	–	40 mm
<b>Max. Spannbereich (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	350 x 300 x 350 mm	350 x 300 x 350 mm
<b>Kühlmittelpumpe</b>	50 l/min	50 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>	ca. 80 l	ca. 80 l
<b>Maschinenleuchte 24 VDC</b>	LED 7 W	LED 7 W
<b>Maschinenabmessung Haube geschlossen (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	778 x 1560 x 850 mm	778 x 1560 x 850 mm
<b>Gewicht</b>	225 kg	225 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte (wahlweise)</b>	4,5 kW / 16 A	4,5 kW / 16 A

\*optional

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de





## Nasstrennmaschinen für kleine und mittlere Werkstücke – Serie VN-300 A

Die Nasstrennmaschinen der **Serie VN-300 A** zeichnen sich durch einen sehr großen Trennraum aus. Alle Maschinen sind als pulverbeschichtete Schweißkonstruktion ausgeführt. Geeignet für Korund-, Gummi-, Diamant- oder CBN-Trennscheiben.



### VN-300 A1

*Nasstrennmaschine für kleine und mittlere Werkstücke mit Klapphaube, Trennscheiben-Verstellung durch Handhebel.*

### VN-300 A2

*Nasstrennmaschine für kleine und mittlere Werkstücke mit Klapphaube, Trennscheiben-Verstellung durch Servoachse.*

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

- + **Wartungsarme, langlebige Servoantriebe, stufenlos regelbar**
- + **Aufspanntisch mit manuellem Querverfahrweg (Y-Achse)**
- + **Festtisch**
- + **Seitliche Öffnungen zum Durchführen langer Werkstücke**
- + **Kapp-, Längs- und Oszillationsschnitt**
- + **Einfache Bedienung über Touch Display bis zu 10 Programme pro Schnittart speicherbar**

#### Optional:

- Magnetfilter, bzw. Band-Magnetfiltereinheit
- Laseranzeige der Schnittlinie, Zu- und Abfuhreinheiten
- Spannmittel, sowie seitliche Durchführungen für lange Teile
- Unterbauschrank, stufenlose Drehzahlregelung

Nasstrennmaschinen für kleine und mittlere Werkstücke – Serie VN-300 A

## Technische Details:

	VN-300 A1	VN-300 A2
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom	4,0 kW	4,0 kW
Max. Trennscheibengröße	300 x 2,5 x 32 mm	300 x 2,5 x 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit fest	45 m/s	45 m/s
Umfangsgeschwindigkeit variabel*	25 – 70 m/s	25 – 70 m/s
Aufspannfläche Tisch Breite x Tiefe 5 T-Nuten	350 x 250 mm 14 mm DIN 650	350 x 250 mm 14 mm DIN 650
Z-Achse-Trennscheibe Verstellung	Handhebel 200 mm	Servoachse 200 mm
X-Achse-Maschinenlängstisch Verstellung durch Servoachse	285 mm	285 mm
Y-Achse-Maschinenquertisch Verstellung durch Handrad	40 mm	40 mm
Kühlmittelpumpe	25 l/min	25 l/min
Kühlmittelbehälter	ca. 80 l	ca. 80 l
Innenbeleuchtung 24VDC	LED 9 W	LED 9 W
Maschinenabmessung Haube geschlossen (Breite x Höhe x Tiefe)	1000 x 800 x 1000 mm	1000 x 800 x 1000 mm
Gewicht	280 kg	280 kg
Elektrische Anschlusswerte 230/400 V, 50 Hz	4,6 kW / 16 A	4,6 kW / 16 A

\*optional

### Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de



## Vollautomatisches Trennsystem mit manueller Werkstück-Zu- und Abführung - Serie VN-300 Z



Vollautomatisches Trennsystem der **Serie VN-300 Z** mit manueller Werkstück-Zu- und Abführung.



### Zum Konfektionieren von:

- Hartmetall-Stäben bis 300 mm Länge und 30 mm Durchmesser
- Rohren und anderen Stabmaterialien im Nass-Trennschliff-Verfahren



Prismenspannung

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

+ **Digitale Messeinrichtung**  
für stufenlose  
Längenmessung

+ **Spanneinrichtung**  
mit zwei parallelen  
Spannstöcken

+ **Prismenspannung**  
mit 2 pneumatischen  
Schwenkspannern und  
digitalem Werkstückanschlag

+ **Einstellbarer  
3-Zonen-Trennbereich**

#### Optional:

- Magnetfilter, bzw. Band-Magnetfiltereinheit
- Laseranzeige der Schnittlinie, Zu- und Abführeinheiten
- Durchführungen für lange Teile
- Unterbauschrank, stufenlose Drehzahlregelung

**Vollautomatisches Trennsystem mit manueller Werkstück-Zu- und Abführung – Serie VN-300 Z**

## Technische Details:

		VN-300 Z
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom		4,0 kW
Max. Trennscheibengröße		300 x 2,5 x 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit fest		45 m/s
Umfangsgeschwindigkeit variabel*		25 – 70 m/s
Aufspannfläche Tisch	Breite x Tiefe 7 T-Nuten	350 x 250 mm 14 mm DIN 650
Z-Achse-Trennscheibe Verstellung durch Servoachse		200 mm
X-Achse-Maschinenlängstisch Verstellung durch Servoachse		285 mm
Y-Achse-Maschinenquertisch Verstellung durch Handrad		40 mm
Kühlmittelpumpe		25 l/min
Kühlmittelbehälter		ca. 80 l
Maschinenleuchte 24 VDC		LED 9 W
Maschinenabmessung Haube geschlossen (Breite x Höhe x Tiefe)		1000 x 800 x 1000 mm
Gewicht		280 kg
Elektrische Anschlusswerte 230/400 V, 50 Hz		4,6 kW / 16 A

\*optional

### Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de



## Manuelles ortsfestes Trennsystem im Nasstrennschliff-Verfahren – Serie MN-350 M

Die **Serie MN-350 M** besticht durch ihre robuste Bauweise und einfache Bedienung.



- 1 Seitliche abnehmbare VA-Bleche für lange Werkstücke.
- 2 Herausfahrender Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz.

### MN-350 M

Handhebel-Trennmaschine,  
Festtisch.

### MN-350 M2

Handhebel-Trennmaschine,  
Y-Achse und X-Achse manuell  
verstellbar mittels Handrad,  
Längs- und Kappschnitt.



Großzügiger Innenraum, Maschinentisch  
aus korrosionsbeständigem Aluminium.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

- + Maschinenständer aus massiver Schweißkonstruktion
- + Klapphaube komplett pulverbeschichtet
- + Antriebsleistung 7,5 kW
- + Max. Trennscheiben Ø 350 mm
- + Aufspanntisch mit X- und Y-Achse Verstellung
- + Kapp- und Längsschnitt möglich
- + Seitliche Durchführungen für lange Werkstücke

#### Optional:

- Lasereinrichtung der Schnittlinie
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter
- Quertischverstellung mit Handrad
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben



Manuelles ortsfestes Trennsystem im Nasstrennschliff-Verfahren – Serie MN-350 M

## Technische Details:

	MN-350 M	MN-350 M2
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom	7,5 kW	7,5 kW
Max. Trennscheibengröße	350 x 3,0 x 32 mm	350 x 3,0 x 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit fest	45 m/s	45 m/s
Umfangsgeschwindigkeit variabel*	15 – 70 m/s	15 – 70 m/s
Werkzeugtisch Breite x Tiefe 5 T-Nuten	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650
Z-Achse-Trennscheibe Verstellung durch Handhebel	255 mm	255 mm
X-Achse-Maschinenlängstisch Verstellung durch Handrad	Festtisch	400 mm
Y-Achse-Maschinenquertisch Verstellung durch Handrad	Festtisch	100 mm
Kühlmittelpumpe	64 l/min	64 l/min
Kühlmittelbehälter	ca. 115 l	ca. 115 l
Innenbeleuchtung 24 VDC	24 V – LED 9 W	24 V – LED 7 W
Maschinenabmessung mit Bedienpult (Breite x Höhe x Tiefe)	820 x 1810 x 1560 mm	820 x 1810 x 1560 mm
Gewicht	650 kg	680 kg
Elektrische Anschlusswerte	9,5 kW / 32 A	9,5 kW / 32 A

\*optional

### Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Sampas + Silvercut GmbH  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de



## Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-350 A



Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren. Die **Serie MN-350 A1-A3** besticht durch ihre robuste Bauweise.



1 Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick für alle Servoachsen.

2 Großzügiger Innenraum mit extrem großen Fahrwegen des Maschinenschesels und der Trennscheibe.

3 Herausfahrender Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine.

### MN-350 A1

Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch. Automatischer Längs- und Pulsschnitt.

### MN-350 A2

Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenzustellung. Automatischer Längs- und Kappschnitt, Puls- und Oszillationsschnittfunktion.

### MN-350 A3

Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

## Ausstattungsmerkmale:

+ Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick für alle Servoachsen

+ Festtisch mit T-Nuten

+ Nasstrenneinrichtung, Sonderspanneinrichtung

+ Schwenkbarer Aufspanntisch

+ Laser zum Positionieren des Tisches zur Trennscheibe

+ Seitliche Durchführungen links und rechts

+ Automatische Kappschnitt- und Pulsschnittfunktion

+ Integrierter Kühlmittelbehälter  
V= 100 l, Pumpe 60 l/min

+ Antriebsleistung 7,5 kW

+ Max. Trennscheiben  
Ø 350 mm

### Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

**Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-350 A**

**Technische Details:**

	<b>MN-350 A1</b>	<b>MN-350 A2</b>	<b>MN-350 A3</b>
<b>Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom</b>	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	350 x 3,0 x 32 mm	350 x 3,0 x 32 mm	350 x 3,0 x 32 mm
<b>Umfangsgeschwindigkeit fest</b>	45 m/s	45 m/s	45 m/s
<b>Umfangsgeschwindigkeit variabel*</b>	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s
<b>Werkzeuggestisch</b> <b>Breite x Tiefe</b> <b>5 T-Nuten</b>	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650
<b>Z-Achse-Trennscheibe</b>	Handhebel 255 mm	Handhebel 255 mm	Servoachse 255 mm
<b>X-Achse-Maschinenlängstisch</b>	Servoachse 400 mm	Servoachse 400 mm	Servoachse 400 mm
<b>Y-Achse-Maschinenquertisch</b>	Handrad 100 mm	Handrad 100 mm	Servoachse 100 mm
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	0,05 – 9,9 mm/s	0,05 – 9,9 mm/s	0,05 – 9,9 mm/s
<b>Größte Geschwindigkeit – Eilgang</b>	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
<b>Kühlmittelpumpe</b>	60 l/min	60 l/min	60 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>	ca. 100 l	ca. 100 l	ca. 100 l
<b>Innenbeleuchtung 24 VDC</b>	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W
<b>Maschinenabmessung mit Bedienpult (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	820 x 1810 x 1560 mm	820 x 1810 x 1560 mm	820 x 1810 x 1560 mm
<b>Gewicht</b>	620 kg	650 kg	680 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte</b>	9,5 kW / 32 A	9,5 kW / 32 A	9,5 kW / 32 A

\*optional

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de



## Prüfschnitt-Trennmaschine – Serie MN-350 A1



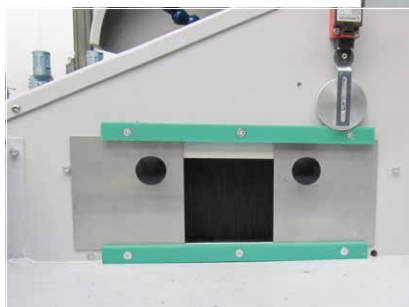
Die Prüfschnitt-Trennmaschinen der **Serie MN-350 A1** werden für das Trennen von gehärteten oder teilgehärteten Werkstücken konzipiert.

Der Prozessablauf erfolgt entweder über Handvorschub oder teil- bzw. vollautomatisiert.

Mit Kappschnitt- und Pulschnitt-Funktion.



Sonderspanneinrichtung



Seitliche Durchführung links oder rechts



Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

- + **Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick** für alle Servoachsen
- + **Festtisch mit T-Nuten**
- + **Nasstrenneinrichtung, Sonderspanneinrichtung**
- + **Schwenkbarer Aufspanntisch**
- + **Laser zum Positionieren des Tisches zur Trennscheibe**

- + **Seitliche Durchführungen links und rechts**
- + **Automatische Kappschnitt- und Pulsschnitt-Funktion**
- + **Integrierter Kühlmittelbehälter**  
V= 100 l, Pumpe 60 l/min
- + **Antriebsleistung 7,5 kW**
- + **Max. Trennscheiben**  
Ø 350 mm

#### Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

**Prüfschnitt-Trennmaschine – Serie MN-350 A1**

**Technische Details:**

		MN-350 A1
<b>Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom</b>		7,5 kW
<b>Trennscheibengröße</b>	<b>min.</b>	250 x 2,0 x 32 mm
	<b>max.</b>	350 x 3,5 x 32 mm
<b>Umfangsgeschwindigkeit fest</b>		–
<b>Umfangsgeschwindigkeit variabel*</b>		25 – 63 m/s
<b>Werkzeuggestisch</b>	<b>Breite mit Quertisch</b>	400 mm
	<b>Tiefe</b>	400 mm
	<b>5 T-Nuten</b>	14 mm DIN 650
<b>Höhe Mitte Trennscheibe über Tisch</b>		420 mm
<b>Trennscheibe Höhenverstellung über Servoantrieb</b>		320 mm
<b>Festtisch mit Sonderspanneinrichtung</b>		–
<b>Tisch Querfahrweg manuell mit Handrad</b>		–
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>		0,05 – 6 mm/s
<b>Kleinste Geschwindigkeit</b>		0,05 mm/s
<b>Größte Geschwindigkeit – Eilgang</b>		85 mm/s
<b>Kühlmittelpumpe</b>		60 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>		ca. 100 l
<b>Innenbeleuchtung 24 VDC</b>		LED 7 W
<b>Abmessung Maschine ohne Aufstellelemente*</b>	<b>Höhe</b>	1810 mm
	<b>Breite</b>	1284 mm
	<b>Tiefe</b>	1560 mm
<b>Gewicht</b>		620 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte 230/400 V, 50 Hz</b>		8 kW / 32 A

\*optional

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de





## Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-400 A



Die **Serie MN-400 A1-A3** besticht durch ihre robuste Bauweise.



- 1** Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick für alle Servoachsen.
- 2** Großzügiger Innenraum mit extrem großen Fahrwegen des Maschinentisches und der Trennscheibe.
- 3** Herausfahrbare Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine.

### **MN-400 A1**

Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch. Automatischer Längs- und Pulsschnitt.

### **MN-400 A2**

Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenzustellung. Automatischer Längs- und Kappschnitt, Puls- und Oszillationsschnittfunktion.

### **MN-400 A3**

Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

- + Maschinenständer aus massiver Schweißkonstruktion
- + Klapphaube komplett pulverbeschichtet
- + Antriebsleistung 10 kW
- + Max. Trennscheiben Ø 400 mm

- + Achsenbewegung stufenlos mittels Joystick
- + Speichern der Schnittprogramme möglich
- + Alle Servosachsen standardmäßig mit vollautomatischer Schnittkraftregelung
- + Seitliche Durchführungen für lange Werkstücke

#### Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

**Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-400 A**

**Technische Details:**

	<b>MN-400 A1</b>	<b>MN-400 A2</b>	<b>MN-400 A3</b>
<b>Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom</b>	10 kW	10 kW	10 kW
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	400 x 4,0 x 32 mm	400 x 4,0 x 32 mm	400 x 4,0 x 32 mm
<b>Umfangsgeschwindigkeit fest</b>	45 m/s	45 m/s	45 m/s
<b>Umfangsgeschwindigkeit variabel*</b>	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s
<b>Werkzeuggestisch</b> <b>Breite x Tiefe</b> <b>6 T-Nuten</b>	450 x 400 mm 14 mm DIN 650	450 x 400 mm 14 mm DIN 650	450 x 400 mm 14 mm DIN 650
<b>Z-Achse-Trennscheibe</b>	Handhebel 250 mm	Servoachse 250 mm	Servoachse 250 mm
<b>X-Achse-Maschinenlängstisch</b>	Servoachse 430 mm	Servoachse 430 mm	Servoachse 430 mm
<b>Y-Achse-Maschinenquertisch</b>	Handrad 100 mm	Handrad 100 mm	Servoachse 100 mm
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s
<b>Größte Geschwindigkeit – Eilgang</b>	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
<b>Kühlmittelpumpe</b>	60 l/min	60 l/min	60 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>	ca. 115 l	ca. 115 l	ca. 120 l
<b>Innenbeleuchtung 24 VDC</b>	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W
<b>Maschinenabmessung mit Bedienpult (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	975 x 1850 x 1750 mm	975 x 1850 x 1750 mm	975 x 1850 x 1750 mm
<b>Gewicht</b>	950 kg	950 kg	980 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte</b>	11,5 kW / 32 A	11,5 kW / 32 A	11,5 kW / 32 A

\*optional

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de



## Teil- oder Vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie CN-432 A



Die **Serie CN-432 A1-A3** ermöglicht durch ihre hohe Antriebsleistung auch extreme Trennaufgaben.

### Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Mit Magnetfilter: Wasserkasten außerhalb der Maschine links
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben



**1** Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick für alle Servoachsen. Übersichtliche Bedienoberfläche mit Vorauswahl des entsprechenden Schnittprogramms.

**2** Großzügig bemessener Innenraum mit großen Fahrwegen des Maschinentisches und der Trennscheibe.

### CN-432 A1

Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch. Automatischer Längs- und Pulsschnitt.

### CN-432 A2

Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenzustellung. Automatischer Längs- und Kappschnitt-, Puls- und Oszillationsschnittfunktion.

### CN-432 A3

Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

## Ausstattungsmerkmale:

- + Maschinenständer aus massiver Schweißkonstruktion
- + Klapphaube komplett pulverbeschichtet
- + Antriebsleistung 18,5 kW
- + Max. Trennscheiben Ø 432 mm
- + Achsenbewegung stufenlos mittels Joystick
- + Speichern der Schnittprogramme möglich
- + Alle Servo-Achsen standardmäßig mit vollautomatischer Schnittkraftregelung
- + Herausfahrbare Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine
- + Handhebel mit Druckknopf, Festsetzen der Trennwippe auf entsprechende Position zum automatischen Längsschnitt
- + Tisch-Längsverstellung bis 625 mm möglich
- + Seitliche Durchführungen für lange Werkstücke

**Teil- oder Vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie CN-432 A**

**Technische Details:**

	<b>CN-432 A1</b>	<b>CN-432 A2</b>	<b>CN-432 A3</b>
<b>Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom</b>	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	432 x 3,5 x 32 mm	432 x 3,5 x 32 mm	432 x 3,5 x 32 mm
<b>Umfangsgeschwindigkeit fest</b>	25 – 70 m/s	25 – 70 m/s	25 – 70 m/s
<b>Umfangsgeschwindigkeit variabel*</b>	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s
<b>Werkzeuggestisch</b> <b>Breite x Tiefe</b> <b>5 T-Nuten</b>	480 x 450 mm 14 mm DIN 650	480 x 450 mm 14 mm DIN 650	480 x 450 mm 14 mm DIN 650
<b>Z-Achse-Trennscheibe</b>	Handhebel 300 mm	Servoachse 300 mm	Servoachse 300 mm
<b>X-Achse-Maschinenlängstisch</b>	Servoachse 625 mm	Servoachse 625 mm	Servoachse 625 mm
<b>Y-Achse-Maschinenquertisch</b>	Handrad 120 mm	Handrad 120 mm	Servoachse 120 mm
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s
<b>Größte Geschwindigkeit – Eilgang</b>	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
<b>Kühlmittelpumpe</b>	64 l/min	64 l/min	64 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>	ca. 150 l	ca. 150 l	ca. 150 l
<b>Innenbeleuchtung 24 VDC</b>	24 V – LED 11 W	24 V – LED 11 W	24 V – LED 11 W
<b>Maschinenabmessung mit Bedienpult (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	2030 x 1880 x 1750 mm	2030 x 1880 x 1750 mm	2030 x 1880 x 1750 mm
<b>Gewicht</b>	1150 kg	1180 kg	1180 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte</b>	22 kW / 64 A	22 kW / 64 A	22 kW / 64 A

\*optional

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de



## Ortsfeste Nasstrennmaschinen für mittlere und große Werkstücke – Serie CN-500/600



Die **Serie CN-500/600** ermöglicht durch ihre hohe Antriebsleistung auch extreme Trennaufgaben.



Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

- + Maschinenständer aus massiver Schweißkonstruktion
  - + Große Schiebetür, komplett pulverbeschichtet
  - + Antriebsleistung 18,5 kW – 30 kW
  - + Max. Trennscheiben Ø 500/600 mm
  - + Achsenbewegung stufenlos mittels Joystick
  - + Speichern der Schnittprogramme möglich
  - + Wartungsarme, langlebige Hydraulikantriebe
  - + Kranbeladung möglich durch große Schiebetür
  - + Kapp-, Längs- und Oszillationsschnitt
- Optional:**
- Magnetfilter, bzw. Band-Magnetfiltereinheit
  - Laseranzeige
  - Zentrifugalabscheider
  - Unterschiedliche Spannmittel



**Ortsfeste Nasstrennmaschinen für mittlere und große Werkstücke – Serie CN-500/600**

**Technische Details:**

	<b>CN-500</b>	<b>CN-600</b>
<b>Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom</b>	18,5 kW	30 kW
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	500 x 5,0 x 32 mm	600 x 5,0 x 32 mm
<b>Umfangsgeschwindigkeit fest</b>	45 m/s	45 m/s
<b>Umfangsgeschwindigkeit variabel*</b>	25 – 65 m/s	25 – 65 m/s
<b>Aufspannfläche Tisch</b>	<b>Breite x Tiefe</b> 5 T-Nuten	
	650 x 500 mm 14 mm DIN 650	800 x 600 mm 14 mm DIN 650
<b>Z-Achse-Trennscheibe</b> <b>Verstellung durch Hydraulikzylinder</b>	Z-Achse: 380 mm X-Achse: 450 mm Y-Achse: 150 m m	Z-Achse: 440 mm X-Achse: 600 mm Y-Achse: 200 m m
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	0,1 – 6,0 mm/s	0,1 – 6,0 mm/s
<b>Größte Geschwindigkeit – Eilgang</b>	120 mm/s	120 mm/s
<b>Oszillationsgeschwindigkeit</b>	0,1 – 2,0 mm/s	0,1 – 2,0 mm/s
<b>Kühlmittelpumpe (mit Bettspülung)*</b>	100 l/min	100 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>	ca. 170 l	ca. 170 l
<b>Maschinenabmessung (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	1850 x 2060 x 2000 mm	2950 x 2200 x 1950 mm
<b>Gewicht</b>	1850 kg	3500 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte 230/400 V, 50 Hz</b>	20,5 kW / 63 A	34 kW / 80 A

\*optional

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de



## Nass- und Trockentrennmaschine – Serie RS-350



Die stabilen Trennmaschinen der **Serie RS-350** zeichnen sich durch ihre hohe Trenngenauigkeit aus. Alle Maschinen sind als pulverbeschichtete Schweißkonstruktion ausgeführt. Geeignet für Korund-, Diamant- oder CBN-Trennscheiben.



### RS-350N

Handhebel-  
Nasstrennmaschine

### RS-350T

Handhebel-  
Trockentrennmaschine

### RS-350N Servo

Servo-Nasstrennmaschine



Magnetfilter

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

- + **Stufenlose Drehzahlregelung**
  - + **Max. Trennscheiben Ø 350 mm**
  - + **Pneumatische Werkstückspannung (2-Hand-Sicherheits-schaltung) im Handmodus**
  - + **Zustellung der Trennscheibe mittels Handhebel oder Servoachse**
  - + **Kappschnitt-Funktion**
  - + **Umlaufkühlsystem an Maschinenseite V=170 l / 100 l/min.**
- Optional für RS-350N:**
- Magnetfilter (100 l/min) zum Herausfiltern magnetischer Stäube
  - Bandfilteranlage (RWS 120–400 V/50 Hz) zum Herausfiltern nicht ferritischer Stäube
  - Zentrifugalabscheider zum Absaugen des Kühlmittelnebels aus der Maschine (Montage auf Maschinendach)

**Nass- und Trockentrennmaschine – Serie RS-350**

**Technische Details:**

	<b>RS-350N</b>	<b>RS-350T</b>	<b>RS-350N Servo</b>
<b>Antriebsleistung</b>	7,5 kW 380/400 V – 50 Hz	7,5 kW 380/400 V – 50 Hz	7,5 kW 380/400 V – 50 Hz
<b>Schnittgenauigkeit Werkstücke</b>	± 0,2 mm	± 0,2 mm	± 0,2 mm
<b>Gewindespindeln und Wellen</b>	max. Ø 63 mm	max. Ø 63 mm	max. Ø 63 mm
<b>Führungsschienen und Flachmaterial (max.)</b>	60 x 60 mm	25 x 25 mm	60 x 60 mm
<b>Trennscheibendurchmesser</b>	max. 350 mm v = 45 m/s	max. 350 mm v = 45 m/s	max. 350 mm v = 45 m/s
<b>Z-Achse-Trennscheibe</b>	Handhebel	Handhebel	Servoachse
<b>Maschinensteuerung</b>	Siemens SPS	Siemens SPS	Siemens SPS und Touch-Display
<b>Trennmodus</b>	manueller Kappschnitt	manueller Kappschnitt, optional Servo	automatischer Kapp- und Pulsschnitt
<b>Umlaufkühlsystem</b>	an Maschinenseite V = 120 l / 40 l/min	seperate Absaugung notwendig	an Maschinenseite V = 120 l / 40 l/min
<b>Max. Spannbereich, Spanndruck einstellbar</b>	80 mm	80 mm	80 mm
<b>Maschinenabmessung (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	1050 x 1275 x 1830 mm	1050 x 1010 x 1830 mm	1050 x 1275 x 1830 mm
<b>Gewicht</b>	650 kg	680 kg	700 kg

\*optional

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de



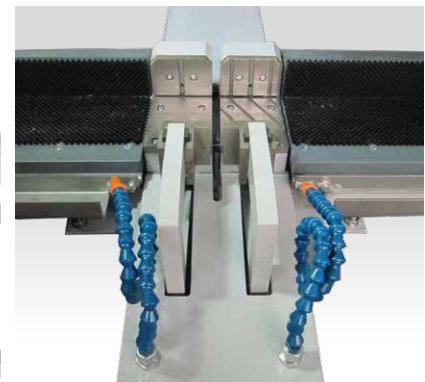
## Vollautomatisches Trennsystem – Serie RSP-400 N



Das vollautomatische Trennsystem der **Serie RSP-400 N** eignet sich für vollautomatisches Konfektionieren von Führungsschienen, Spindeln, Rohren und anderen Stabmaterialien im Nass-Trennschliffverfahren.



Bedienfeld mit Touch-Display und Joystick für die Servoachse der Trennscheibe.



Beidseitige Materialspannung links und rechts neben dem Trennschnitt.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

- + Pneumatische, druckausgleichende Materialspannung
- + Automatisierte Werkstück-Zuführung
- + Gewinde-Anschnitt-Funktion
- + Pendelschnitt-Funktion
- + Gekühlte Spannbacken
- + 99 Schnittprogramme speicherbar
- + Pulsschnitt in Amplitude und Frequenz einstellbar
- + Bürstenauflage für kratzfreie Bewegungen

**Vollautomatisches Trennsystem – Serie RSP-400 N**

## Technische Details:

	<b>RSP-400 N</b>
<b>Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom</b>	10 kW / optional 15 kW
<b>Min. Trennscheibengröße</b>	350 mm
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	400 mm
<b>Umfangsgeschwindigkeit variabel*</b>	25 – 60 m/s
<b>Spannweg</b>	130 mm
<b>Trennscheibe Höhenverstellung über Servo Zylinder mit Mess-System</b>	445 mm
<b>Pneumatische druckausgleichende Doppelspann-Einrichtung, Spannbacken gekühlt</b>	min. 5,0 bar max. 6,0 bar
<b>Förderleistung Umlaufkühlsystem Volumen 120 l</b>	64 l/min optisch 100 l/min mit Bettspülung
<b>Werkstückabmessung</b>	kundenabhängig Durchmesser bis zu Ø 80 mm Flachmaterial 60 x 60 mm
<b>Werkstückzuführung</b>	Servo-gesteuert oder manuell
<b>Min. Werkstückrestlänge</b>	20 mm
<b>Messweg Mess-System</b>	1000 – 8500 mm (kundenabhängig)
<b>Innenbeleuchtung</b>	1 x 7 W
<b>Abmessung Trennanlage (Höhe x Breite x Tiefe)</b>	2815 x 850 x 1500 mm
<b>Gewicht Maschine</b>	980 kg
<b>Gewicht Werkstückzuführung</b>	380 kg
<b>Gewicht Werkstückabführung</b>	250 kg
<b>Gewicht Schaltschrank</b>	280 kg
<b>Pneumatikanschluss / Druckluftbedarf</b>	R ¼“ – min. 5 bar
<b>Elektrische Anschlusswerte 230 / 380-400 V, 50 / 60 Hz</b>	63 A

\*optional

### Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de





## Nasstrennmaschine – Serie TNA-500



Die stabilen Trennmaschinen der **Serie TNA-500** zeichnen sich durch ihre hohe Trenngenauigkeit aus. Alle Maschinen sind als pulverbeschichtete Schweißkonstruktion ausgeführt. Geeignet für Korund-, Diamant- oder CBN-Trennscheiben.

### TNA-500

Nasstrennmaschine  
mit Festtisch,  
max. Trennscheibe Ø 500 mm



- 1 Magnetfilter (100 l/min) zum Herausfiltern magnetischer Stäube.  
Alternativ: Bandfilteranlage (RWS 120–400 V/50Hz) zum Herausfiltern nicht ferritischer Stäube.
- 2 Zentrifugalabscheider zum Absaugen des Kühlmittelnebels aus der Maschine, (Montage auf Maschinendach).



Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

### Ausstattungsmerkmale:

- + Stufenlose Drehzahlregelung
  - + Automatischer Trennscheibenausgleich
  - + Hydraulische Werkstückspannung im Handmodus (2-Hand Sicherheits-schaltung)
  - + Max. Trennscheiben Ø 500 mm
  - + Zustellung der Trennscheibe mittels hydraulischem Messzylinder
  - + Pendelschnittoption
  - + Gewindeanschnittfunktion
  - + An Maschinenseite Umlaufkühlsystem mit V= 170 l / 100 l/min.
  - + Schwenkbarer Bedienpult mit Touch-Screen-Steuerung
  - + 99 Schnittprogramme speicherbar
- Optional:  
- Magnetfilter, bzw. Band-Magnetfiltereinheit  
- Zentrifugalabscheider



**Nasstrennmaschine – Serie TNA-500**

## Technische Details:

	<b>TNA-500</b>
<b>Antriebsleistung</b>	22,0 kW 380/400 V – 50 Hz
<b>Schnittgenauigkeit Werkstücke</b>	± 0,2 mm
<b>Gewindespindeln und Wellen (max.)</b>	Ø 120 mm
<b>Führungsschienen und Flachmaterial (max.)</b>	100 x 100 mm
<b>Trennscheibendurchmesser</b>	max. 500 mm v = 20 – 60 m/s
<b>Spannbereich (max.) Spanndruck einstellbar</b>	140 mm
<b>Maschinenabmessung mit Bedienpult (Breite x Höhe x Tiefe)</b>	1750 x 2885 x 1725 mm
<b>Gewicht</b>	1600 kg

### Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
Fax: +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de



**SAMPAS**

**SILVERCUT**

TRENNSCHLEIFMASCHINEN +  
PRÄZISIONSTRENNMASCHINEN



***Kontakt***

**Sampas + SilverCut GmbH**

Bahnhofstraße 8/1

74821 Mosbach

DEUTSCHLAND

info@silvercut.de

Phone: +49 6261 9726-0

Fax: +49 6261 9726-10

[www.silvercut.de](http://www.silvercut.de)